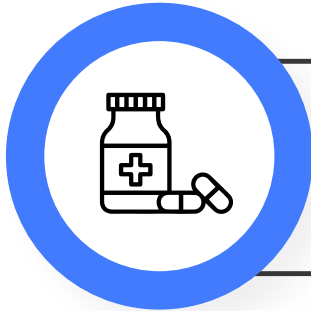




Brindamos soluciones de proceso y esterilización desde 1977

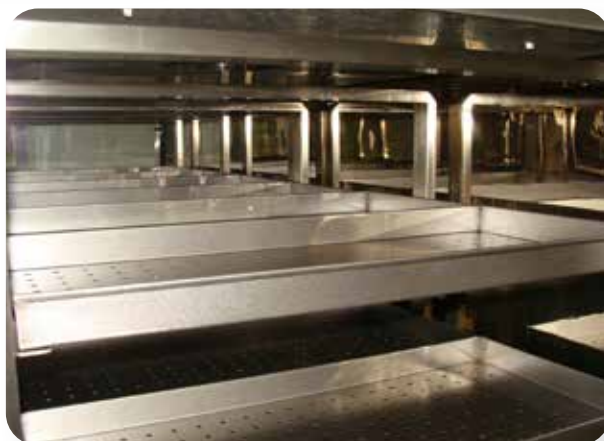
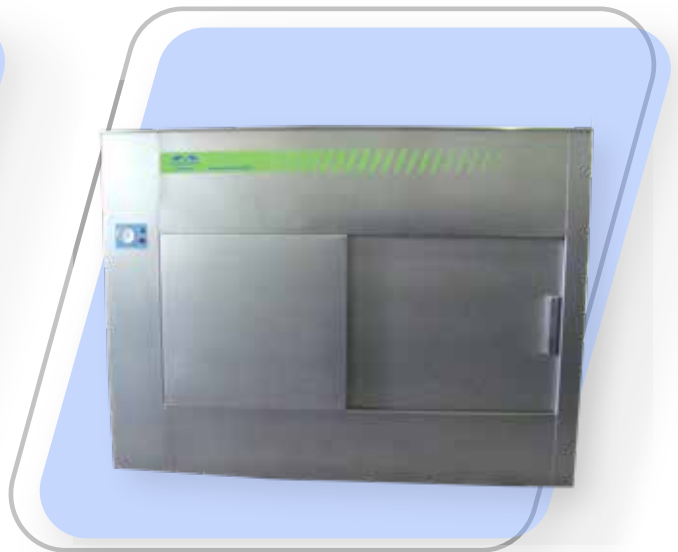


Los Esterilizadores por lluvia de agua y presión compensada son utilizados principalmente para la esterilización de líquidos en envases herméticos.

ESTERILIZADOR POR LLUVIA DE AGUA Y PRESIÓN COMPENSADA

Fabricamos los equipos según requerimiento de Usuario (URS).

Adaptándonos a las dimensiones disponibles que se encuentren en el sitio de instalación del equipo.



TEMPERATURA

desde los 100°C hasta los 121°C

PRESIÓN

máxima 2 Bar

Según la necesidad del usuario.

FUNCIONAMIENTO

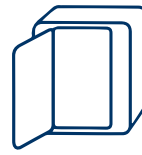
El funcionamiento del equipo es totalmente automático, realizando a través de un sistema de control microprocesado (PLC) todas las etapas del proceso de esterilización, las mismas son controladas dentro de los parámetros programados, asegurando una rápida y eficiente esterilización del producto. El equipo cuenta con un Panel de comando HMI Touch Screen principal y uno secundario (dependiendo si el equipo dispone de una o dos puertas) que permite la fácil interacción entre el usuario y el equipo. Este Panel cuenta con la posibilidad de generar hasta 99 recetas las cuales pueden ser editadas fácilmente por el usuario.

El software diseñado y validado para la correcta ejecución de los procesos cuenta con las últimas actualizaciones en cuanto investigación y desarrollo (I + D), garantizándole al usuario la eficacia para la ejecución de los procesos. Posee diferentes niveles de acceso a través de Passwords para la configuración de los parámetros de cada ciclo.

Opcionalmente el Sistema de comando podrá cumplir con CFR 21 parte 11 garantizando la trazabilidad de los datos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Sistema de presión compensada por lluvia de agua sobrecalentada, aplicables a la esterilización de líquidos o alimentos envasados en recipientes herméticos.
- Sistema de presión compensada con mezcla de aire vapor y lluvia de agua para enfriamiento aplicable a la esterilización de líquidos o alimentos envasados en recipientes herméticos.
- Compuestos por una cámara interna de esterilización y opcionalmente con una externa de calefacción, ambas unidas entre sí por refuerzos cuadrangulares de triple efecto (Stays).
- Las Cámaras son construidas totalmente en acero inoxidable AISI 316L de forma cuadrangular o cilíndrica según demanda y capacidades.
- Las cámaras están montadas sobre un sólido bastidor, que posee un sistema para nivelar la base independientemente.
- Los frentes y coberturas exteriores serán construidos en acero inoxidable AISI 304 con pulido orbital.
- Las esterilizadoras están diseñadas en forma modular cuyos frentes serán aptos para empotrar y hermetizar.
- La cámara y doble cámara de calefacción son sometidas a pruebas hidráulicas consistentes en elevar en 1.5 veces la presión máxima de trabajo, emitiéndose el correspondiente certificado.
- La construcción de cañerías y montaje de válvulas se realizan todas en acero inoxidable.
- Puerta deslizante vertical u horizontal de máxima seguridad operativa, elimina el riesgo de apertura indebida. Es impracticable la apertura con presión en el interior de la cámara. Para la apertura y cierre se podrá optar por mecanismos automáticos o manuales según URS.
- La hermetización de la cámara se logra por acción de un burlete de silicona especialmente formulado para operar en altas temperaturas, presurizado automáticamente.
- Funcionamiento Automático con Sistema de comando microprocesado a través de PLC marca siemens, de fácil interacción con el operador a través de un panel de comando HMI Touch Screen.
- Terminal impresora alfanumérica de matriz de puntos.
- El alto nivel de desarrollo del software en conjunto con sensores de gran exactitud permitirá lograr una excelente de la homogeneidad de la temperatura dentro de la cámara.
- El equipo se encuentra aislado térmicamente (libre de asbestos) y sobre esta aislación se coloca un recubrimiento construido de acero inoxidable.
- Aptos para trabajar con generador de vapor calefaccionado por resistencias eléctricas o por vapor proveniente de línea central.
- Sistemas de Seguridad redundantes mediante componentes adecuados para tal fin junto a rutinas de alarmas que hacen que el sistema de control quede pausado para evitar que la maquina en su conjunto no funcione fuera de los parámetros establecidos por el diseño del equipo, garantizando el correcto funcionamiento del mismo.
- Todos los componentes instalados cumplen con los requerimientos de seguridad eléctrica.
- La construcción y el diseño de los esterilizadores por lluvia de agua y presión compensada se realizan siguiendo las reglas de buenas prácticas para la manufacturación, de acuerdo a GMP. Utilizadas por la FDA. (Food and Drugs Administration), como así también cumplen con las normas nacionales e internacionales vigentes a la fecha. IRAM, DNI, ISO, UNE-EN, ASME, etc.
- Se fabrican equipos con una y con dos puertas.
- Los equipos con doble puerta son aptos para zonas estériles y cuentan con software de seguridad que impiden la apertura simultánea de ellas.

MODELO	ANCHO	ALTO	LARGO	CAPACIDAD
ECS1/800	800	1250	800	800 Litros
ECS1/1000	1000	1250	1200	1000 Litros
ECS1/1250	1000	1250	1000	1250 Litros
ECS1/1500	1000	1250	1200	1500 Litros
ECS1/1800	1000	1500	1200	1800 Litros
ECS1/2000	1000	1700	1200	2000 Litros

Otras capacidades de acuerdo a URS.