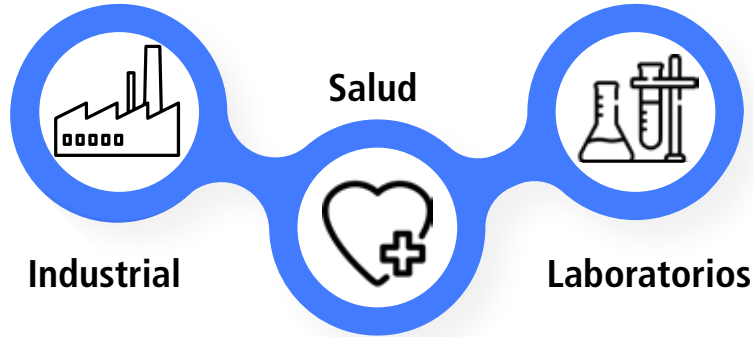




Brindamos soluciones de proceso y esterilización desde 1977



ESTERILIZADORES POR ÓXIDO DE ETILENO

Fabricamos los equipos según requerimiento de Usuario (URS).

Adaptándonos a las dimensiones disponibles que se encuentren en el sitio de instalación del equipo.



TEMPERATURA

No pueden ser sometidos a mayores de 60°C

Según la necesidad del usuario.

FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento del equipo es totalmente automático, manejando a través de un sistema de control microprocesado (PLC) todas las distintas etapas del proceso de esterilización, las mismas son controladas dentro de los parámetros programados, asegurando una rápida y eficiente esterilización del producto.

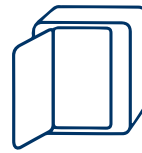
El equipo cuenta con un Panel de comando HMI Touch Screen principal y uno secundario (dependiendo si el equipo cuenta con una o dos puertas) que permite la fácil interacción entre el usuario y el equipo. Este Panel cuenta con la posibilidad de generar hasta 99 recetas distintas las cuales pueden ser editadas fácilmente por el usuario.

El software diseñado y validado para la correcta ejecución de los procesos cuenta con las últimas actualizaciones en cuanto investigación y desarrollo (I + D), garantizándole al usuario la eficacia para la ejecución de los procesos. Posee diferentes niveles de acceso a través de Passwords para la configuración de los parámetros de cada ciclo.

Opcionalmente el Sistema de comando podrá cumplir con CFR 21 parte 11 garantizando la trazabilidad de los datos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Están compuestos por dos cámaras, la interna o cámara de esterilización y la externa de calefacción, ambas unidas entre sí por refuerzos cuadrangulares de triple efecto (Stays).
- Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 316L de forma cuadrangular o cilíndrica según demanda y capacidades.
- Las cámaras se encuentran montadas sobre un sólido bastidor, que posee un sistema para nivelar la base independientemente.
- La cámara y doble cámara de calefacción son sometidas a pruebas hidráulicas consistentes en elevar en 1.5 veces la presión máxima de trabajo, emitiéndose el correspondiente certificado.
- Puerta deslizante vertical u horizontal de máxima seguridad operativa, elimina el riesgo de apertura indebida.
- Es impracticable la apertura con presión en el interior de la cámara.
- La hermetización de la cámara se logra por acción de un burlete de silicona especialmente formulado para operar en altas temperaturas, presurizado automáticamente.
- Funcionamiento Automático con Sistema de comando microprocesado a través de PLC marca siemens, de fácil interacción con el operador a través de un panel de comando HMI Touch Screen.
- Terminal impresora alfanumérica de matriz de puntos.
- Sistema de vacío fraccionado a través de bomba por anillos de agua.
- El óxido de etileno se utiliza puro. Es un gas incoloro, muy reactivo e inflamable. La elección de este método de esterilización requiere un estudio previo del material a exponer, considerando las ventajas y desventajas del mismo.
- Dependiendo de la capacidad del equipo la dosificación del óxido de etileno se realizará a través de cápsulas descartables o tubos de volúmenes superiores, el ingreso de óxido de etileno en el equipo se da una vez logradas las condiciones de seguridad en cámara.
- Los materiales podrán ser esterilizados en sus envases de expedición
- Sistemas de Seguridad redundantes mediante componentes adecuados para tal fin junto a rutinas de alarmas que hacen que el sistema de control quede pausado para evitar que la maquina en su conjunto no funcione fuera de los parámetros establecidos por el diseño del equipo, garantizando el correcto funcionamiento del mismo.
- Todos los componentes instalados cumplen con los requerimientos de seguridad eléctrica.
- La construcción y el diseño de los esterilizadores por óxido de etileno se realizan siguiendo las reglas de buenas prácticas para la manufacturación, de acuerdo a GMP. Utilizadas por la FDA. (Food and Drugs Administration), como así también cumplen con las normas nacionales e internacionales vigentes a la fecha. IRAM, DNI, ISO, UNE-EN, ASME, etc.
- Se fabrican equipos con una y con dos puertas.
- Los equipos con doble puerta son aptos para zonas estériles y cuentan con software de seguridad que impiden la apertura simultánea de ellas.

MODELO	ANCHO	ALTO	LARGO	CAPACIDAD
ECS-1/147	400	400	920	147 DM3
ECS-1/230	500	500	920	230 DM3
ECS-1/287	660	660	660	287 DM3
ECS-1/400	660	660	920	400 DM3
ECS-1/544	660	660	1250	544 DM3
ECS-1/608	660	960	920	608 DM3
ECS-1/792	600	960	1250	792 DM3
ECS-1/960	800	800	1500	960 DM3
ECS-1/1000	1000	1000	1000	1000 DM3
ECS-1/1250	1000	1000	1250	1250 DM3
ECS-1/1500	1000	1000	1500	1500 DM3
ECS-1/1750	900	1300	1500	1750 DM3
ECS-1/2000	900	1300	1800	2000 DM3

Otras capacidades de acuerdo a URS.