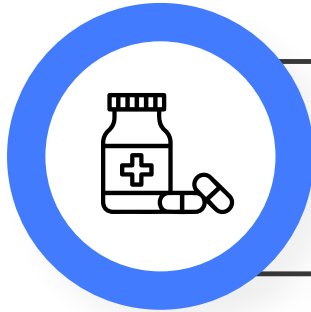




Brindamos soluciones de proceso y esterilización desde 1977



Son utilizadas en la industria farmacéutica, para el secado de polvos o granulados, humedecidos en distintas soluciones.

ESTUFA SECADORA DE GRANULADOS

Fabricamos los equipos según requerimiento de Usuario (URS).

Adaptándonos a las dimensiones disponibles que se encuentren en el sitio de instalación del equipo.



TEMPERATURA

desde los 30°C hasta los 85°C

Según la necesidad del usuario.

FUNCIONAMIENTO

El equipo cuenta con un Panel de comando HMI Touch Screen principal y uno secundario (dependiendo si el equipo cuenta con una o dos puertas) que permite la fácil interacción entre el usuario y el equipo. Este Panel cuenta con la posibilidad de generar hasta 99 recetas distintas las cuales pueden ser editadas fácilmente por el usuario.

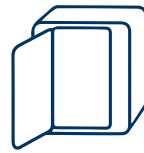
Para disminuir los riesgos y en caso de que sea requerido por el usuario nuestras estufas secadoras de granulados cuentan con un sistema UTA (unidad de tratamiento de aire) a distancia.

El software diseñado y validado para la correcta ejecución de los procesos cuenta con las últimas actualizaciones en cuanto investigación y desarrollo (I + D), garantizándole al usuario la eficacia para la ejecución de los procesos. Posee diferentes niveles de acceso a través de Passwords para la configuración de los parámetros de cada ciclo.

Opcionalmente el Sistema de comando podrá cumplir con **CFR 21 PARTE 11** garantizando la trazabilidad de los datos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Estufa secadora de gránulos y/o polvos con sistema de circulación de aire filtrado que permite la renovación permanente (100 %) del aire circulante.
- Calefacción eléctrica por resistencias blindadas en acero inoxidable.
- Apta para secar gránulos o polvos humedecidos por diferentes soluciones, por medio de circulación forzada de aire caliente, previamente filtrado por batería de filtros.
- La CÁMARA DE SECADO y la cámara que permite la distribución de aire en forma uniforme denominada DOBLE CÁMARA, serán construidas en acero inoxidable calidad 316L.
- Los laterales que permitirán el ingreso de aire a cámara y el egreso de la misma dispondrá de perforaciones simétricas para asegurar la distribución homogénea del aire. Estas mini deflectoras permiten una rápida y fácil calibración permitiendo un ajuste rápido de la velocidad del aire.
- Los laterales internos de la cámara serán desmontables para realizar la limpieza interna de la cámara.
- La/s puerta/s, tipo placas, son aisladas en su interior. El cierre de la/s puerta/s, para evitar la fuga de calor, se realiza por acción en todo su perímetro, de un burlete de goma silicona.
- Todas las partes de la secadora en contacto con el aire tratado: Conductos para aire, deflectoras, gabinetes para filtros, etc., serán construidas con acero inoxidable calidad 316L.
- Cubre aislación y frentes construidos con acero inoxidable AISI 304.
- La cámara dispondrá en el techo una salida de seguridad la cual será expulsada por cualquier sobre presión que se forme en el interior de la misma.
- Terminal impresora alfanumérica de matriz de puntos.
- Sistemas de Seguridad redundantes mediante componentes adecuados para tal fin junto a rutinas de alarmas que hacen que el sistema de control quede pausado para evitar que la máquina en su conjunto no funcione fuera de los parámetros establecidos por el diseño del equipo, garantizando el correcto funcionamiento del mismo.
- Todos los componentes instalados cumplen con los requerimientos de seguridad eléctrica.
- La construcción y el diseño de las Estufas Secadoras de Granulados se realizan siguiendo las reglas de buenas prácticas para la manufacturación, de acuerdo a GMP. Utilizadas por la FDA. (Food and Drugs Administration), como así también cumplen con las normas nacionales e internacionales vigentes a la fecha. IRAM, DNI, ISO, UNE-EN, etc.
- El equipo cuenta con 2 sensores de temperatura tipo pt100 y 1 sensor combinado de temperatura y humedad colocadas en distintas partes estratégicas del equipo para garantizar la homogeneidad de temperatura adentro de la cámara y un nivel mínimo de humedad en el producto que está siendo secado.
- Sistema para carga de producto.
- **Carro Estantería Interno**
- Construido en íntegramente con Acero Inoxidable.
- Dispondrá de guías las cuales permitirán una correcta carga de las bandejas.
- Dispondrá de 4 ruedas montadas sobre rodamientos.
- Sistema para carga y descarga de producto.
- **Carro Externo Porta Estantería**
- Dispondrá de la estructura necesaria para soportar el peso de la carga.
- Será construido íntegramente con acero inoxidable.
- Dispondrá de dos ruedas fijas y dos ruedas giratorias con frenos.
- **Bandejas para Carga del Producto (Opcional)**
- Construidas en acero inoxidable AISI 316 con bordes redondeados y pulido espejo con su correspondiente certificado de medición de rugosidad.

MODELO	ANCHO	ALTO	LARGO	CAPACIDAD
ECS1/800	800	1250	800	800 Litros
ECS1/1000	1000	1250	1200	1000 Litros
ECS1/1250	1000	1250	1000	1250 Litros
ECS1/1500	1000	1250	1200	1500 Litros
ECS1/1800	1000	1500	1200	1800 Litros
ECS1/2000	1000	1700	1200	2000 Litros

Otras capacidades de acuerdo a URS.